# Ausbildungsprogramm für die überbetrieblichen Kurse

zur Verordnung des SBFI über die berufliche Grundbildung für

# Druckausrüsterin / Druckausrüster mit eidgenössischem Fähigkeitszeugnis (EFZ)

der B&Q zur Kenntnisnahme vorgelegt am 25. März 2022.

# Inhaltsverzeichnis

1.	. Aufteilung und Dauer der überbetrieblichen Kurse3		
	Organisation der überbetrieblichen Kurse		
	Überbetriebliche Kurse		
	3.1 Überbetriebliche Kurse, 1. Lehrjahr		
	3.3 Überbetriebliche Kurse, 2. Lehrjahr	. 7	

# 1. Aufteilung und Dauer der überbetrieblichen Kurse

Die überbetrieblichen Kurse dauern insgesamt 15 Tage und umfassen 3 überbetriebliche Kurse.

Die Kurse teilen sich wie folgt auf:

#### 1. Lehrjahr

üK 1 Grundlagen Arbeitssicherheit, Gesundheitsschutz und Umweltschutz, Werkzeug- und Materialhandhabung üK 2 Grundlagen Schneiden und Falzen, Musterfertigung mittels Kleinmaschinen

#### 2. Lehrjahr

üK 3 Vertiefung Schneiden und Falzen, Grundlagen Sammelhefter, Grundlagen Klebebinder

## 2. Organisation der überbetrieblichen Kurse

Damit die Zeit in den überbetrieblichen Kursen optimal genutzt werden kann, wird mit einem "Blended Learning" -Ansatz gearbeitet.

Das bedeutet, dass die Lernenden je nach üK Vorbereitungsaufträge und Aufträge für nachgelagerte Arbeiten erhalten. Bei Vorbereitungsaufträgen wird vorausgesetzt, dass die Lernenden diese Aufträge erfüllt haben und während den üK-Tagen darauf aufgebaut werden kann.

Die überbetrieblichen Kurse können Fernunterricht beinhalten. Dieser findet zu vordefinierten Zeiten statt. Dabei werden die Lernenden von den Dozierenden durch den Tag begleitet. Die Unterrichtseinheiten werden durch gemeinsame Sequenzen strukturiert. Zwischen den Sequenzen erhalten die Lernenden Aufträge, welche sie im Selbststudium bearbeiten. Die Dozierenden sind dabei jederzeit erreichbar und begleiten die Jugendlichen.

Die üK werden benotet. Zur Benotung wird ein separater Leitfaden erstellet.

#### Grundsätzlich gilt:

Im Anschluss an den jeweiligen üK zu erstellen, in welcher die Lernenden aufzeigen, wie Sie das Wissen aus dem üK im Lehrbetrieb umsetzen. Sie weisen nach, dass Sie fähig sind, während den üK-Tagen zielorientiert in einer Gruppe an einem Thema zu arbeiten und zu einem vorgegebenen Thema ein schriftliches Produkt zu erstellen.

üK-Arbeiten müssen während der Arbeitszeit erledigt werden.

# 3. Überbetriebliche Kurse

# 3.1 Überbetriebliche Kurse, 1. Lehrjahr

### Kurs 1 (3 Tage)

üK-Nr. / Lehrjahr	Inhalt / Thema / Beschreibung		Tage
ü <b>K 1</b> 1. Lehrjahr	Materialhandhahung		3 Tage
Handlungskompeter	<u>nz</u>	<u>Leistungsziele</u>	
	: Arbeitssicherheit, Gesundheitsschutz und	a1.1 Massnahmen zur Unfall- und Brandverhütung treffen (K3)	
Umweltschutz sicherstellen		a1.2 Massnahmen der Gesundheitsvorsorge, Berufshygiene und Ergonomie am Arbeitsplatz anwenden (K3)	
		a1.4 Massnahmen zur Lagerung, zum Einsatz und zur Entsorgung von gefährlichen Stoffen umsetzen z.B. Lösungsmittel, Klebstoffdämpfe, ätzende Stoffe (K3)	
	a1.6 Abfälle der umweltgerechten Wiederverwertung oder Entsorgu	ıng zuführen (K3)	
	a1.7 Massnahmen zum energieeffizienten Betrieb von Maschinen, Aanwenden (K3)	Anlagen und Geräten	
		a2.1 Mathematische Grundlagen anwenden (K3)	
		a2.2 Fachbezogene Berechnungen ausführen (K3)	
		a6.4 Fachsprache kennen und anwenden (K3)	
		b2.2 Arbeitsplatz vorbereiten, effizient und ergonomisch einrichten (	(K3)

\_\_\_\_\_\_

b4: Bedruckte Papierbogen und -bahnen	b4.2 Schneidprogramme erstellen und Schneidearbeiten ausführen (K3)
weiterverarbeiten	b4.3 Falzarbeiten einrichten und produzieren (K3)
c1: Weiterverarbeitungsmaschinen instand halten	c1.1 Werkzeuge und Maschinenelemente von Weiterverarbeitungssysteme/-maschinen und Peripheriegeräte anwenden und richtig einsetzen (K3)

## Kurs 2 (6 Tage)

üK-Nr. / Lehrjahr	ahr Inhalt / Thema / Beschreibung Ta		Tage
üK 2 Grundlagen Schneiden und Falzen, Mus		sterfertigung mittels Kleinmaschinen	6 Tage
1. Lehrjahr			
Handlungskompeter	<u>nz</u>	<u>Leistungsziele</u>	
a2: Berechnungen im Weiterverarbeitungsprozess vornehmen  a6: Kommunikation mit Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern sowie mit Kundinnen und Kunden sicherstellen  b1: Fertigungsablauf für den Weiterverarbeitungsauftrag erarbeiten		a2.2 Fachbezogene Berechnungen ausführen (K3) a2.3: Werkzeichnungen (z. B. Stanzrisse, Standbogen usw.) und SI Aufgabenstellungen anfertigen und einsetzen (K3)	kizzen für praxisorientierte
		a6.4 Fachsprache kennen und anwenden (K3)	
		b1.1 Erfasste Aufträge entgegennehmen und offene Frage klären (k	<3)
b2: Weiterverarbeitungsmaschinen und -systeme sowie Peripheriegeräte für den Weiterverarbeitungsauftrag einrichten und Umstellarbeiten ausführen		b2.2 Arbeitsplatz vorbereiten, effizient und ergonomisch einrichten (	(K3)
		b2.3 Weiterverarbeitungsmaschinen/-systeme und Peripheriegeräte auswählen und einrichten (K3)	e auftragsbezogen
		b2.4 Weiterverarbeitungsmaschinen/-systeme und Peripheriegeräte mit den korrekten Materialien ausstatten und Umstellarbeiten ausführen (K3)	
überwachen und sicherstellen		b3.1 Produktion überwachen und die Einhaltung von Vorgaben und sicherstellen (K4)	Qualitätskriterien
		b3.2 Probleme und Prozessstörungen beheben (K3)	

\_\_\_\_\_\_

	b3.3 Aufräumarbeiten durchführen und Auftrag abschliessen (K3)
b4: Bedruckte Papierbogen und -bahnen weiterverarbeiten	b4.2 Schneidprogramme erstellen und Schneidearbeiten ausführen (K3) b4.3 Falzarbeiten einrichten und produzieren (K3)
b6: Broschurumschläge verarbeiten	b6.1 Broschurenumschläge zuschneiden (K3) b6.2 Broschurumschläge manuell oder maschinell verarbeiten (K3)

# 3.3 Überbetriebliche Kurse, 2. Lehrjahr

## Kurs 3 (6 Tage)

üK-Nr. / Lehrjahr	Inhalt / Thema / Beschreibung		Tage
üK 3	Vertiefung Schneiden und Falzen, Grundlagen Sammelhefter, Grundlagen Klebebinder 6		6 Tage
2. Lehrjahr			
Handlungskompetenz		<u>Leistungsziele</u>	
a1: Arbeitssicherheit, Gesundheitsschutz und Umweltschutz sicherstellen		a1.3 Vorzugsweise recycelte, recycelbare und/ oder zertifizierte Ma Materialien ressourcenschonend einsetzen und Abfälle vermeiden	
a4: Fertigungsmaterialien, Hilfsmaterialien und Bedruckstoffe gemäss ihrem Einsatz in der Weiterverarbeitung auswählen		a4.1: Verschiedene Fertigungs- und Hilfsmaterialien und Bedruckst Zusammensetzung, Eigenschaft und Anwendung hin prüfen (K4)	offe auf ihre
		a4.2 Betriebsspezifische Fertigungs- und Hilfsmaterialien und Bedr umweltschonend anwenden (K3)	uckstoffe sparsam und
		a4.3 Fertigungs- und Hilfsmaterialien und Bedruckstoffe produktes	pezifisch einsetzen (K3)
b1: Fertigungsablauf für den Weiterverarbeitungsauftrag erarbeiten		b1.2 Anhand von Produktebeispielen den Fertigungsablauf innerha organisieren und anwenden (K3)	lb des Prozessabschnittes

\_\_\_\_\_

b2: Weiterverarbeitungsmaschinen und -systeme sowie Peripheriegeräte für den Weiterverarbeitungsauftrag einrichten und Umstellarbeiten ausführen	b2.3 Weiterverarbeitungsmaschinen/systeme und Peripheriegeräte auftragsbezogen auswählen und einrichten (K3) b2.4 Weiterverarbeitungsmaschinen/systeme und Peripheriegeräte mit den korrekten Materialien ausstatten und Umstellarbeiten ausführen (K3)
b4: Bedruckte Papierbogen und -bahnen weiterverarbeiten	b4.2 Schneidprogramme erstellen und Schneidearbeiten ausführen (K3) b4.3 Falzarbeiten einrichten und produzieren (K3) b4.5 Techniken für das Rillen, Stanzen, Bohren und Perforieren produktegerecht auswählen und anwenden (K3)
b5 Ein- und mehrlagige Druckerzeugnisse herstellen und mit Zusatzelementen ausstatten	b5.1 Sammel-, Zusammentrag- und Stecksysteme anwenden (K3) b5.2 Vollautomatische und halbautomatische Bindetechniken für einlagige Produkte auftragsbezogen anwenden (K3) b5.4 Vollautomatische und halbautomatische Bindetechniken für mehrlagige Produkte mit Entfernung des Rückens (z.B. Klebebindung, Einzelblattbindesystem) anwenden (K3)
b6: Broschurumschläge verarbeiten	b6.1 Broschurenumschläge zuschneiden (K3) b6.2 Broschurumschläge manuell oder maschinell verarbeiten (K3)
b7: Halbfabrikate der Bindetechnologie zusammenführen, endverarbeiten und verpacken	b7.2 Endkontrolle nach produktspezifischen Qualitätskriterien ausführen (K3)
c1: Weiterverarbeitungsmaschinen instand halten	c1.1 Werkzeuge und Maschinenelemente von Weiterverarbeitungssysteme/-maschinen und Peripheriegeräte anwenden und richtig einsetzen (K3) c1.2 Maschinenverschleissteile (z. B. Messer, Bohrer, Perforierwerkzeuge) ausbauen, warten oder ersetzen (K3) c1.3 Betriebsspezifische Weiterverarbeitungssysteme/-maschinen und Peripheriegeräte warten (K3)
c2: Störungen an Weiterverarbeitungsmaschinen erkennen und Massnahmen ergreifen	c2.1 Vorgehensweise zum Auffinden von Störungsursachen an verschiedenen Weiterverarbeitungssystemen/-maschinen anwenden (K3)